RUBIN+

OPIS PRODUKTU

Tuleje formowe optymalne dla fleksografii HD.
- W oparciu o sprawdzoną technologię tulejową POLYWEST.
- Ze sprawdzoną powierzchnią POLYWEST - RUBIN®.
- Certyfikowane dla fleksografii HD.

CHARAKTERYSTYKA

ZAKRES DRUKOWANIA
- tuleje formowe dla wszystkich zakresów formatowych

JAKOŚĆ DRUKOWANIA
- zaawansowana technicznie i sprawdzona konstrukcja z wieloletnią gwarantowaną stabilnością wymiarową równoległości i średnicy
- dokładność pasowania z trwale powtarzalnymi parametrami drukowania
- doskonałe rozwiązanie dla fleksografii HD

PRAKTYCZNE WYKONANIE
- solidna i lekka - dzięki konstrukcji nośnej - struktura tulei RUBIN®+
- wyjątkowo stabilna struktura tulei RUBIN® PREMIUM z ultralekkim, cylindrycznie chronionym, materiałem pośrednim
- od wielu lat sprawdzona powierzchnia POLYWEST RUBIN®
- możliwość zmiany długości formatu dzięki nowym strukturom powierzchni.

SPECYFIKACJA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	OPIS
Produkt	tuleja formowa
Technologia drukowania	fleksografia
Cylinder powietrzny • średnica adaptera • szereg STORK	 60,595 mm do 595,105 mm 210 do 1890

Nasza wiedza
w trosce o
Wasz druk

Flekso Serwis Sp. z o.o.
NIP 585 13 65 632
ul. Budowlanych 64B, 80-298 Gdańsk
biuro@fleksoserwis.pl
tel. (58) 555 05 22
www.fleksoserwis.pl

Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku,
VII Wydz. Gosp.
KRSKRS 0000123620
REGON 192036339
Kapitał zakładowy 50.000 zł.
BDO 000085139

RUBIN+

SPECYFIKACJA

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	OPIS
Wymiary • szerokość druku (długość tulei) • długość druku (raport) • grubość ścianki	 min. 300 mm do 2.835 mm do 2.100 mm 1 mm do 150 mm
Konstrukcja	wielowarstwowa struktura z dodatkową stabilizacją wymiarową
Zakończenia czołowe PREMIUM	wzmacniane po obu stronach
Powierzchnia	RUBIN®
Narzędzia do bezpiecznego cięcia	listwa Cutmaster i nóż z okrągłym ostrzem POLYWEST
Farby drukarskie	wodorozcieńczalna, UV i rozpuszczalnikowa
Korzystanie z taśm montażowych	nadaje się do wszystkich produktów na rynku
Opis techniczny • tolerancja średnicy zewnętrznej • waga • tolerancja długości wg DIN • tolerancja wym. liniowych i położenia • twardość powierzchniowa • tolerancja kołowości • tworzywo • zamki • chip RFID • linie montażowe • naprawa tulei • czyszczenie powierzchni	 +/- 0,02 mm wielowarstwowa konstrukcja dla zmniejszeni wagi DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768-mk DIN 53505 75° Shore D max. 0,025 mm poliuretanowe z odporną na zarysowania i rozpuszczalniki powierzchnią frezowane bezpośrednio, wzmocnione tworzywem sztucznym lub wprowadzonym pierścieniem aluminiowym lub stalowym inteligentny GPS możliwy od grubości ścianki 4,5 mm na życzenie: osiowe i/lub obwodowe linie montażowe w oparciu o ogólny stan tulei rynkowy środek czyszczący na bazie etanolu lub izopropanolu
Odporność na temperaturę	0 do 50°C przy normalnym stosowaniu na maszynie drukarskiej tylko przez POLYWEST
Bezpieczeństwo	Ze względów bezpieczeństwa zmiany konstrukcyjne przeprowadzone tylko przez POLYWEST.
Przechowywanie / transport	Stojąc, zabezpieczone przed upadkiem. Chroniąc przed mrozem i przegrzaniem.

Nasza wiedza
w trosce o
Wasz druk

Flekso Serwis Sp. z o.o.
NIP 585 13 65 632
ul. Budowlanych 64B, 80-298 Gdańsk
biuro@fleksoserwis.pl
tel. (58) 555 05 22
www.fleksoserwis.pl

Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku,
VII Wydz. Gosp.
KRSKRS 0000123620
REGON 192036339
Kapitał zakładowy 50.000 zł.
BDO 000085139