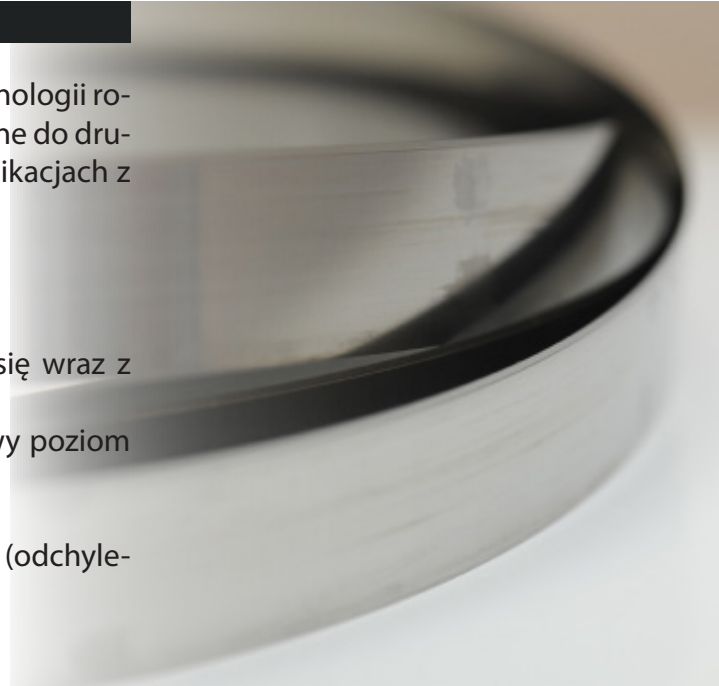


Rakle SSA

OPIS PRODUKTU

Zapewniają druk wysokiej jakości w technologii rotograviury i fleksografii. Zostały stworzone do druku w agresywnym środowisku, np. w aplikacjach z farbami powodującymi korodowanie.

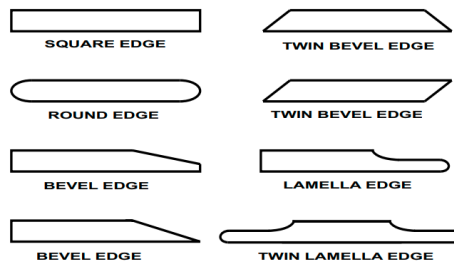
- Doskonała struktura materiału.
- Stal jest odpowiednio hartowana.
- Zachowuje zdolność do odchylania się wraz z wałkiem.
- Posiada precyzyjne wymiary i właściwy poziom twardości.
- Ma wysoki współczynnik płaskości.
- Bardzo dobra możliwa prostoliniowość (odchylenia mniejsze niż 1,1 mm / 3m).
- Dokładne wykończenie krawędzi.
- Staranne wypolerowanie.



CHARAKTERYSTYKA

Gradacja stali	Typ metalu	Skład chemiczny	Wytrzymałość na rozciąganie	Powierzchnia	Opis struktury
			Twardość		
SSA	Stal nierdzewna	C 0,40% Si max 1,00% Mn max 1,00% Cr 13,00-14,50% Mo 1,00% Ni max 0,50%	1750 - 1950 N/mm	Biały połysk	Hartowany martenzyt o bardzo dobrej strukturze. Stała wielkość węglików w równomiernym rozkładzie.
			ca. 565 HV		

DOSTĘPNE WYKOŃCZENIA



STANDARDOWE POLEROWANIE

STRUKTURA

