

## RAKLE Z TWORZYWA Z SERII E

### OPIS PRODUKTU

**Esterlam (UK) to światowy lider w technologii rakli z tworzywa sztucznego.**

Poliestrowe rakle Esterlam z serii E kontynuują wprowadzanie nowej i ulepszonej wydajności w dzisiejszych standardach przemysłu flekso i rotograwiury. Te unikalne rakle, wysokiej jakości wykorzystują najnowsze osiągnięcia ze stale rozszerzanej technologii polimerowej aby znacząco zredukować zarysowania i zużycia wałka. Dwuosioowy sposób rozciągania materiałów poliestrowych podczas produkcji tworzy znacznie silniejszą strukturę. Dzięki temu noże raklowe pozostają nawet bardziej stabilne na każdym etapie krzywej temperaturowej, dzięki czemu oferują dużo wyższą temperaturę pracy. Te same charakterystyki wpływają również na odporność materiału na chemię i gorącą wodę, dzięki czemu zabezpieczają przed zmiękczeniem i wykrzywianiem wytłaczanych, różnorodnych polimerów. Innym bardzo ważnym benefitem rakli z serii E jest pamięć „sprężynowa”. Poliester jest wysoce skryształizowany. Podczas procesu tworzenia materiał jest poddawany bardzo wysokim temperaturom, następnie jest rozciągany z niezwykłą siłą po czym nagle ochładzany. Razem z unikalną strukturą laminatu proces ten daje tym nożom raklowym świetną „pamięć sprężynową”. Dzięki tej charakterystyce otrzymujemy optymalny kontakt noża z wałkiem rastrowym i w konsekwencji prawidłowe i stałe dozowanie farby na całej powierzchni styku.

### ZASTOSOWANIE

**Nasi specjaliści pomogą Państwu dopasować rakle z tworzywa do określonej prasy drukarskiej i zastosowania, dobrać odpowiedniki dla rakli stalowych oraz wyeliminować problemy powstające podczas druku.**

Esterlam oferuje 5 głównych typów ostrzy:

- Esterlam E10, E600 i E700 – listwy wykonane z poliestru, używane do druków wysokiej jakości. Ich charakterystyka sprężystości jest podobna do stali lecz nie są tak niebezpieczne i łatwo ścieralne. Stosowane są jako rakle zgarniające w wąskiej i szerokiej wstędze.
- Esterlam E3 i E5 – ostrza zamykające, stosowane do utrzymania niezawodnego i trwałego uszczelnienia w każdej komorze. Sprawdzają się w szerokiej i wąskiej wstędze.
- Oferują również rakle E2, używane są w pewnych typach komór zamkniętych, ale to rzadko stosowane aplikacje.

### KORZYŚCI

Dzięki raklom z tworzywa można wyeliminować wiele problemów pojawiających się w trakcie nakładania farby i nieodpowiedniej eksploatacji materiałów. Kluczowe korzyści z wprowadzenia do procesu produkcji rakli z tworzywa:

- Redukcja kosztów, dzięki większej żywotności ostrza.

## RAKLE Z TWORZYWA Z SERII E

### KORZYŚCI

- Zwiększenie wydajności dzięki rzadszym zmianom ostrzy i wydłużeniu czasu produkcyjnego.
- Faktyczna eliminacja wzrostu niszczenia wałka przez ostrza stalowe, kompozytowe i częściowo pokrywane ceramiką.
- Zmniejszenie ryzyka powstawania rys obwodowych i wydłużenie tym samym żywotności aniloxów i odroczenie potrzeby kosztownych regeneracji.
- Zmniejszenie przyrostu punktu rastrowego w porównaniu do użytkowania rakli stalowych, co potwierdza niezależny projekt FQC przeprowadzony przez FTA z USA.
- Znaczne zmniejszenie problemu z „pluciem” farbą, również przy farbach UV i powlekaniiu.
- Kluczowe wydłużenie żywotności noża przy bardziej agresywnych farbach wodnych i powlekaniiu.
- Poprawa bezpieczeństwa operatorów maszyn drukujących.

### CHARAKTERYSTYKA

RAKLE ESTERLAM		OPIS	RAKLE STALOWE
NAZWA	GRUBOŚĆ		
E10	1 mm	Oferują tą samą sprężystość jak stal oraz znakomite właściwości zgarniające. Łopatka ma doskonałą sztywność i wydajność pracy.	Zamiennik dla rakli stalowych o grubości 0,20 mm.
E600	0,6 mm	Oferują tę samą charakterystykę sprężystości co stal i doskonałe zgarnianie. Przy grubości 0,6 mm rakiel ma doskonałą sztywność i wydajność pracy.	Zamiennik dla rakli stalowych o grubości 0,15 mm.
E700	0,75 mm	Ich charakterystyka sprężystości i sztywności również odpowiada charakterystyce stali, zapewniając doskonałe właściwości zgarniające.	Zamiennik dla rakli stalowych o grubości 0,15 mm i 0,20 mm.
E5	0,5 mm	Ostrza zamykające, stosowane do utrzymania niezawodnego i trwałego uszczelnienia w każdej komorze.	
E3	0,35 mm	Rakle o grubości 0,35 mm, używane są w aplikacjach gdzie głównym problemem jest tylne uszlachetnianie.	