



WATCH NOW



VINSAK

**DIGI-FINISH
370 PRO**

**Semi-Rotacyjny Druk Flexo,
z funkcją semi-rotacyjnego wykrawania.**



PRECYZJA

Wysoka precyzja
i ostre wykończenia.



PRĘDKOŚĆ

Rotacyjny 100 m/min*
Semi-rotacyjny 60 m/min*



WSZECHESTRONNOŚĆ

Praca na różnych
podłożach.

Vinsak Digi-Finish 370/430 to wysokowydajny, modułowy system cyfrowego wykańczania etykiet, zaprojektowany z myślą o rosnących potrzebach nowoczesnych przetwórców etykiet. Opracowany z naciskiem na precyzję i elastyczność, oferuje kompleksowy zestaw funkcji wykończeniowych.

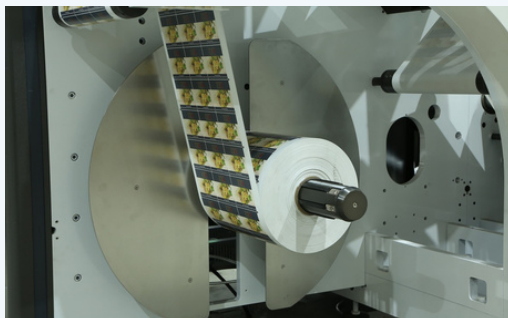


**"Perfect cuts,
Flawless finishes,
Every time."**

VINSAK

www.vinsak.com

Przy szerokości wstęgi 370/430 mm, Vinsak Digi-Finish 370/430 jest idealny do produkcji uszlachetnionych etykiet, o wysokiej jakości, w różnych aplikacjach. Integracja zaawansowanych funkcji i modułowej budowy czyni go wszechstronnym rozwiązaniem dla firm, które chcą zwiększyć swoje możliwości w zakresie wykańczania etykiet.



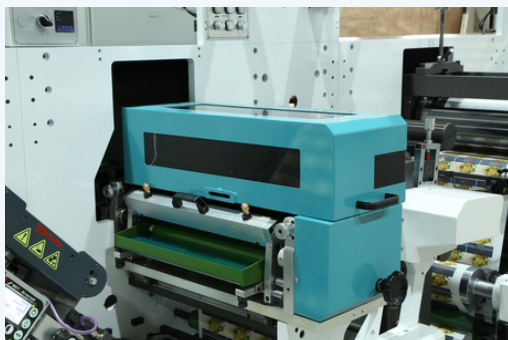
Główne parametry

Obsługa	Z lewej do prawej
Maksymalna grubość materiału	0,45 mm
Minimalna grubość materiału	0,05 mm
Maksymalna prędkość wykrawania	60 m/min
Maksymalna prędkość w trybie pełnorotacyjnym z kontrolą rejestra	100 m/min
Ręczna regulacja w osi poprzecznej	+/- 10.00 mm
Maksymalna szerokość materiału	370 mm
Minimalna szerokość materiału	150 mm

Odwijk

Standardowa średnica	700
Maksymalna średnica odwijania	1000.00 mm
Standardowa średnica wału	76.20 mm
Maksymalny zakres prowadzenia wstęgi	+/- 25.40 mm

Druk fleksograficzny: Stacja druku fleksograficznego w trybie podwójnym. Obsługuje zarówno tryb pełno, jak i semi-rotacyjny, oraz umożliwia lakierowanie wybiórcze lub pełno-powierzchniowe.



Półrotacyjna i rotacyjna jednostka fleksograficzna z kontrolą napędu oraz płytą fleksograficzną o grubości 14 mm i taśmą montażową o grubości 0,38 mm.

Stacja Flexo

Typ	pełnorotacyjny / pełnorotacyjny z rejestrem / semi-rotacyjny
Maksymalna szerokość druku	370 mm
Maksymalny rozmiar cylindra płyty fleksograficznej w trybie rotacyjnym	640 mm
Minimalny rozmiar cylindra płyty fleksograficznej w trybie rotacyjnym	254 m/min
Maksymalny raport druku w trybie semi-rotacyjnym z cylindrem 647.70 mm (25,5")	609 m/min
Minimalny raport płyty w trybie półrotacyjnym	50.80 mm
Szerokość wałka powlekającego – standard	350 mm
Dokładność względem wstęgi zadrukowanej wcześniej	+/- 0.15 mm

Tłoczenie na zimno: Dostępne w trybie pełnorotacyjnym, z opcjonalną możliwością rozbudowy o tłoczenie na zimno w trybie półrotacyjnym.

Laminowanie: Obsługuje procesy laminowania zarówno z podłożem, jak i bez podłoża.



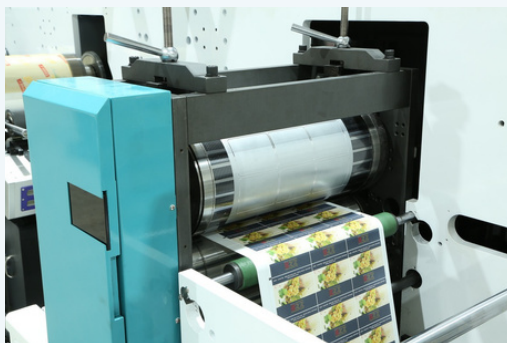
System utwardzania UC

Typ – niskiej energii, chłodzony powietrzem	GEW E2C
Długość tuku lampy	380.00 mm
Moc lampy (dostępna modernizacja LED)	140 - 180 w/cm

Laminowanie ochronne

Maksymalna średnica roli rozwijanej	450.00 mm
Standardowa średnica wału rozwijającego/przewijającego	76.20 mm
Maksymalna średnica roli przewijanej	450.00 mm

Wykrawanie: Stacja wykrawająca w trybie podwójnym, oferująca funkcjonalność rotacyjną i półrotacyjną.



Półrotacyjna jednostka wykrawająca z trzema napędami serwo w systemie sterowania.

Zaawansowane funkcje: Obejmuje system usuwania matryc standardowych i typu „snowball”, a także połączenie diagnostyczne online umożliwiające szybkie rozwiązywanie problemów.

Przewijarka odpadów matrycowych

Typ	Standard / Kontakt
Maksymalna średnica przewijania	700 mm

Wykrawarka / Gilotyna metal do metalu

Maksymalne cięcie wzdłużne	304.80 mm
Przyrost długości arkusza	0.10 mm
Minimalna długość arkusza	50.80 mm
Maksymalna prędkość pracy przy 6 nożach na arkuszu 125.00 mm (4,921")	62 m/min
Dokładność względem nadruku lub etykiety na arkuszu	+/- 0.15 mm

Stacja wykrawania

Typ	semi rotacyjny / pełnorotacyjny
Maksymalny raport wykrawania w trybie półrotacyjnym na cylindrze 647,7 mm (25,500")	609 mm
Minimalny raport wykrawania w trybie półrotacyjnym	50.80 mm
Maksymalny rozmiar narzędzia wykrawającego w trybie rotacyjnym (opcja)	640 mm
Minimalny rozmiar narzędzia wykrawającego w trybie rotacyjnym	304.80 m/min
Maksymalna szerokość wykrawania	350 mm
Standardowa grubość elastycznego narzędzia wykrawającego	0,44 mm (dopasowana do szczeliny powietrznej 0,48 mm)
Dokładność względem zadrukowanej wstęgi	+/- 0.15 mm



Zbierak odpadów typu „snowball”, odpowiedni do etykiet o różnych kształtach.

Cięcie: Wyposażona w noże rotacyjne tnące lub zgniatające oraz noże żyłkowe — po 10 zestawów każdego typu.



Modułowa konstrukcja umożliwia personalizację poprzez opcjonalne wyposażenie, takie jak urządzenia do czyszczenia wstęgi, systemy obróbki koronowej, płaskie jednostki sitodrukowe, moduły tłoczenia na gorąco/wytłaczania i inne, dostosowane do indywidualnych wymagań produkcyjnych.

Cięcie wzdłużne

Cięcie nożycami – minimalna szerokość pasa	15.00 mm
Cięcie nożycami – maksymalna liczba noży	20
Cięcie nożem żyłkowym – minimalna szerokość pasa	12.00 mm
Cięcie nożem żyłkowym – maksymalna liczba noży	20

Przewijak

Maksymalna średnica roli na górnym wale	450 mm
Maksymalna średnica rolki na dolnym wale	800 mm
Standardowy rozmiar wátka powietrznego	7620 mm

Wymagania dotyczące zasilania

Podstawowa maszyna wraz z lampą GEW (50 Hz)	380/415 V, 3-fazowe, E i N, 32 A/faza
Ciśnienie powietrza	6 bar
Obróbka koronowa (model IEEC)	2 kW
Tłoczenie na zimno w trybie pełnorotacyjnym	50 m/min