

ADAPTERY POLYCARBON

OPIS PRODUKTU

Jako jedna z wiodących firm Polywest oferuje rozwiązania w zakresie tulei i adapterów do druku feksograficznego. Od ponad 30 lat aktywnie działają na rzecz klientów na całym świecie i dostarczają produkt z gwarantowaną jakością „Made in Germany”. Stale poszerzają i rozwijają portfolio produktów zgodnie z życzeniami i potrzebami klientów.

Polywest oferuje trzystopniowy system adapterów z serii **POLYCARBON**. Wszystkie adaptery mają wysoką odporność na zużycie i solidną powierzchnię z włókna węglowego, która oprócz tłumienia drgań, jest odporna również na częstą obsługę i wymiany tulei. Polywest opracowuje i doskonali swoje adaptery we współpracy z wiodącymi producentami maszyn w celu spełnienia standardów jakości i oczekiwań producentów OEM i opakowań.

CHARAKTERYSTYKA

Adaptery z włókna węglowego.

- Dostępne do każdego, powszechnego zasilania i dystrybucji powietrza.
- Jakość sprawdzana od lat, testowana tysiącrotnie.
- Unikalna konstrukcja stworzona z wysokiej wydajności włókna węglowego i wielowarstwowej struktury dla długotrwałego użytkowania.
- Wysoka dokładność rejestru dla stałej, powtarzalnej wydajności druku.
- Wytrzymała powierzchnia karbonowa dobrze znosi częste wymiany tulei i ułatwia ich montaż.
- Niska waga w połączeniu z wysoką wytrzymałością i sztywnością zapewniają optymalny druk.
- Dostępny serwis naprawczy.



1/3

ADAPTERY POLYCARBON

RODZAJE

POLYCARBON BASIC – Inteligentny adapter do codziennego użytku

- Solidna konstrukcja.
- Sprytne, szybkie i niedrogie.
- Sprawdzona powłoka POLYCARBON.
- POLYCARBON BASIC – Inteligentny adapter do codziennego użytku.

POLYCARBON ALLROUND – Adapter wszechstronny

- Struktura tłumiąca drgania.
- Odpowiednie do każdej pracy drukarskiej.
- Sprawdzona wydajność druku przy najwyższych prędkościach.
- Solidna, lekka konstrukcja dla zoptymalizowanej obsługi.
- Opcjonalnie dostępna technologia cichego przepływu.

POLYCARBON FAST – Mistrz szybkiego druku wśród adapterów

- Wysoka jakość, duże prędkości druku.
- Maksymalne tłumienie drgań dzięki ultra, wysokomodułowemu włóknu węglowemu.
- Dla najwyższych wymagań przy wysokich prędkościach.
- Opcjonalnie dostępna technologia cichego przepływu.

POLYCARBON HYDRAULIC

- Niezwykle płynny druk przy maksymalnej prędkości maszyny.
- Powłoka z wysokiej wydajności włókna węglowego.
- Sprawdzona technologia hybrydowa w kombinacji ze stalowymi dyskami.
- Doskonała wydajność druku dzięki strukturze wielowarstwowej.
- Wykonane na oryginalnych wałach hydraulicznych od producentów OEM.

POLYCARBON BASIC	POLYCARBON ALLROUND	POLYCARBON FAST	POLYCARBON HYDRAULIC
5 mm – 40 mm	15,9 mm – 100 mm	15,9 mm – 150 mm	14,5 mm – 150 mm
 Antistatic	 Antistatic	 Antistatic	 Antistatic
 CFK	 CFK	 CFK	 CFK
 Outstanding TIR	 Outstanding TIR	 Outstanding TIR	 Outstanding TIR
 Dimensionally stable	 Dimensionally stable	 Dimensionally stable	 Dimensionally stable
	 Lightweight	 Lightweight	 Lightweight
	 Anti-Bouncing	 Anti-Bouncing	 Anti-Bouncing
		 High Quality @ Max. speeds	 High Quality @ Max. speeds

ADAPTERY POLYCARBON

SPECYFIKACJA

WYMIARY

Szerokość druku (długość tulei)	250 mm – 2850 mm (DIN ISO 2768 T1 m)
Długość druku (raport)	do 2100 mm
Grubość ścianki	1 – 100 mm (większe rozmiary na życzenie)

DANE TECHNICZNE

Powierzchnia	nadzwyczajna odporność na cięcie i rozpuszczalniki
Waga	lekka, wielowarstwowa konstrukcja
Powierzchnia czołowa - PREMIUM	zabezpieczona i wzmocniona po obu stronach
Twardość powierzchni	80° Shore D (DIN 53505)
Tolerancja TIR	< 0,020 mm (cylinder testowy <0,005 mm w 20°C)
Zamki (opcja)	frezowane i wzmocnione twardym plastikiem lub w pierścieniach ze stali nierdzewnej lub z tworzywa PU
Technologia RFID (opcja)	instalacja przy ściankach od grubości >4,5 mm
Linie montażowe (opcja)	na żądanie: osiowe i/lub obwodowe
Serwis tulei	na żądanie, po ocenie stanu tulei

OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE

Czyszczenie powierzchni	powszechnymi środkami na bazie etanolu lub izopropanolu
Odporność na temperaturę	15-40°C jeśli jest właściwie używany
Przechowywanie / Transport	Ustawione pionowo, zabezpieczone przed upadkiem, mrozem i przegrzaniem
Dopływ sprężonego powietrza	6-8 bar na podstawie objętości powietrza 12 l/sec (87-116 psi, 0,42 – 0,56 ft3/sec). Wewnętrzna średnia dopływu powietrza: >=10 mm