

Absolute Uniblade

OPIS PRODUKTU

KOMORA RAKLOWA Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO Z POJEDYNCZYM NOŻEM.

Uniblade stworzony jest z tkaney stali węglowej i zaprojektowany szczególnie do przemysłu druku tekturny falistej. Absolute gwarantuje spójny odcień kolorów niezależnie od szerokości i prędkości druku.

- **Zminimalizowanie przestołów.**

Z systemem zbierania farby jednym nożem Uniblade jest możliwa wymiana noża raklowego o szerokości 2400mm w 3 minuty. Wymiana zaś wszystkich czterech kolorów zajmuje więc jedynie 12 minut. Można dzięki temu maksymalnie zredukować czas przestoju.

- **Brak odkształceń i skrętów materiału.**

Z powodu ekstremalnych i zmiennych temperatur komory drukowe produkowane z takich tworzyw jak nylon lub UHMW, z czasem podlegają starzeniu, w wyniku czego struktura się odkształca. Profile aluminiowe też są podatne na odkształcanie, tak jak niemożliwe jest złagodzenie naprężenia po końcowym procesie obróbki.

Dla podsumowania włókno węglowe jest odporne na wibracje i ekstremalne temperatury, dzięki czemu stabilnie pracuje niezależnie od środowiska.

- **15 letnia gwarancja antykorozyjna.**

- **Wyjątkowa konstrukcja tłumiąca drgania.**

Druk fleksograficzny często napotyka problem drgania zespołu farbowego, częściowo spowodowany specyfiką danego zlecenia i formy drukowej lub słabości dotychczasowej konstrukcji. Absolute dostarcza rozwiązanie. Komory 2 G są specjalnie zaprojektowane i stworzone z włókna węglowego, które absorbują wibracje, umożliwiają prace na wyższych prędkościach bez wibracji. Tym samym zapewnia wysokiej jakości druk przy wysokich prędkościach. Przedstawione wykresy pokazują możliwości włókna węglowego Absolute do absorbowania wstrząsów w porównaniu tradycyjnego aluminium

- **Konwersja zespołów drukowych z duktorem farbowym na system komór.**

Absolute posiada duże doświadczenie w tego typu wymianach i proponuje kompleksowe rozwiązanie w siedmiu prostych krokach:

1. Sprawdzenie wymiarów maszyny.
2. Produkcja, montaż i testowanie elementu w placówce producenta.
3. Dostarczenie gotowej do montażu komory.
4. Wizytacja lokalnego specjalisty w miejscu gdzie jednostka będzie montowana.
5. Aktualizacja napędu wałka rastrowego.
6. Instalacja nowej komory z włókna węglowego.
7. Gwarancja oszczędności i lepszej jakości druku.

