

# Absolute 2G Chamber

## OPIS PRODUKTU

### ZAMKNIĘTA KOMORA RAKLOWA Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- **Wyprofilowana komora dopasowana do każdego aniloxa.**

Żaden inny producent nie oferuje takiego spektrum wyboru profili komór raklowych, które są dopasowane do każdej średnicy i każdej szerokości oferowanych na rynku aniloxów. Niezależnie od specyfikacji maszyny można mieć pewność, że producent, firma Absolute, sprostą oczekiwaniom i zaproponuje najlepsze możliwe rozwiązanie. Absolute zapewnia również o unikalności swoich projektów dla osiągnięcia optymalnego kąta docisku rakla w komorze do wałka rastrowego. Tym samym umożliwia uzyskanie perfekcyjnej reprodukcji kolorów, które sprostają oczekiwaniom użytkowników.

- **Bezpieczeństwo.**

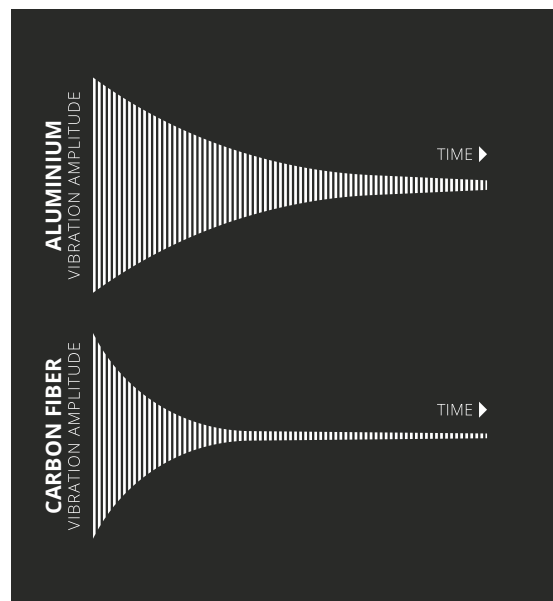
Z uwagi na fakt, że komory marki Absolute są znacząco lżejsze niż tradycyjne, aluminiowe konstrukcje, mogą być bezpiecznie podnoszone przez jednego operatora. Dla przykładu, komora stosowana w szerokiej wstędze, o szerokości 2400mm waży 16 kg, a 1657mm 9 kg, podczas gdy ich aluminiowe odpowiedniki są o 65% cięższe.

- **15 letnia gwarancja antykorozyjna.**
- **Szybka wymiana noży raklowych.**

Przestój jednostki drukującej może być znacznie zredukowany dzięki wymianie noży raklowych bez użycia narzędzi. Wymiana działa na zasadzie zacisków i pozwala jednemu operatorowi zmienić rakle w komorze o szerokościach nawet do 2750mm w 4 minuty. Absolute oferuje również najszerszy zakres szerokości komór (od 100mm do 5600mm) oraz możliwość prac przy prędkościach nawet do 1000 m/min.

- **Wyjątkowa konstrukcja tłumiąca drgania.**

Druk fleksograficzny często napotyka problem drgania zespołu farbowego, częściowo powodowany specyfiką danego zlecenia i formy drukowej lub słabości dotychczasowej konstrukcji. Absolute dostarcza rozwiązanie. Komory 2 G są specjalnie zaprojektowane i stworzone z włókna węglowego, które absorbują wibracje, umożliwiając prace na wyższych prędkościach bez wibracji. Tym samym zapewnia wysokiej jakości druk przy wysokich prędkościach. Przedstawione wykresy pokazują możliwości włókna węglowego Absolute do absorbowania wstrząsów w porównaniu tradycyjnego aluminium.



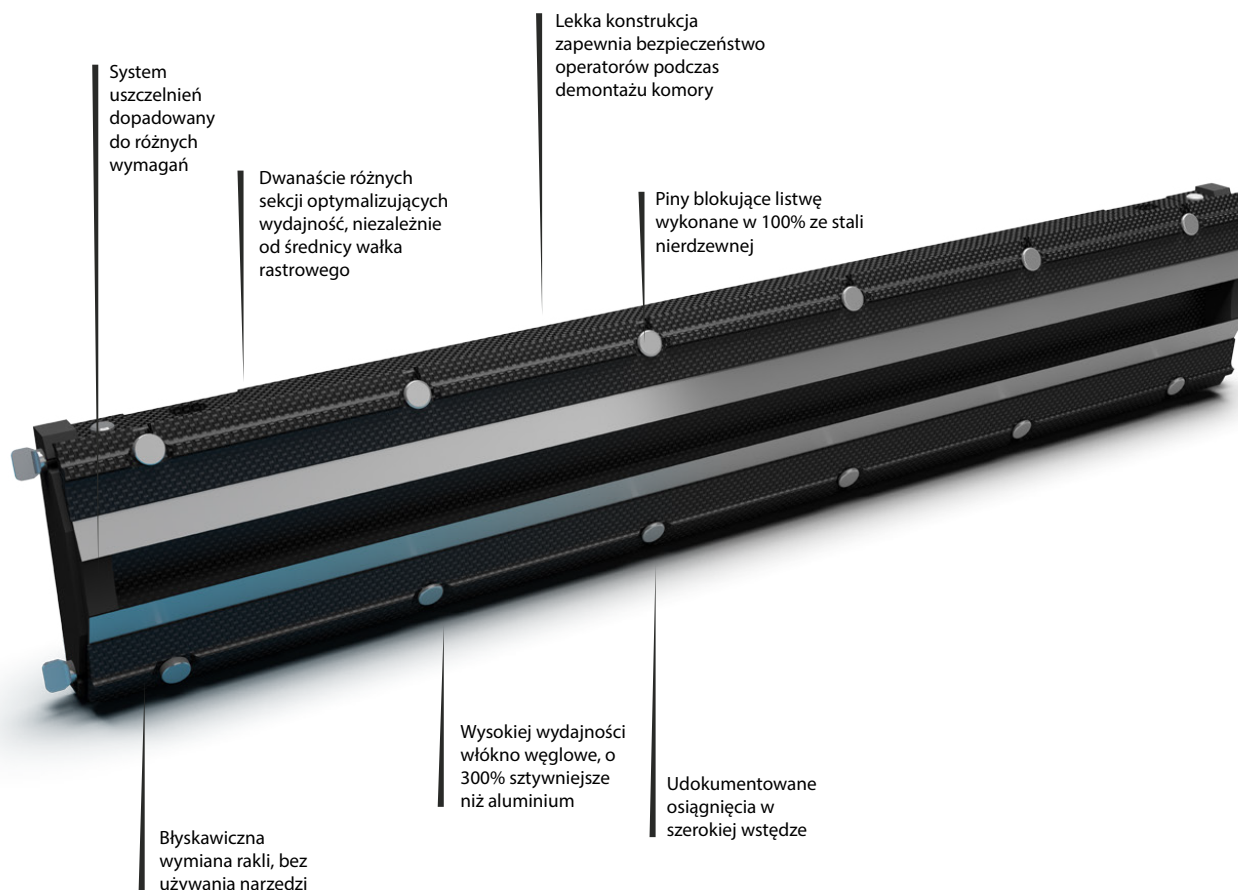
- **Brak odkształceń i skrętów materiału.**

Z powodu ekstremalnych i zmiennych temperatur komory drukowe produkowane z takich tworzyw jak nylon lub UHMW, z czasem podlegają starzeniu, w wyniku czego struktura się odkształca. Profile aluminiowe też są podatne na odkształcanie, tak jak niemożliwe jest złagodzenie naprężenia po końcowym procesie obróbki. Dla podsumowania włókno węglowe jest odporne na wibracje i ekstremalne temperatury, dzięki czemu stabilnie pracuje niezależnie od środowiska.

- **Konwersja zespołów drukowych z duktorem farbowym na system komór.**

Absolute posiada duże doświadczenie w tego typu wymianach i proponuje kompleksowe rozwiązanie w siedmiu prostych krokach.

1. Sprawdzenie wymiarów maszyny.
2. Produkcja, montaż i testowanie elementu w placówce producenta.
3. Dostarczenie gotowej do montażu komory.
4. Wizytacja lokalnego specjalisty w miejscu gdzie jednostka będzie montowana.
5. Aktualizacja napędu wałka rastrowego.
6. Instalacja nowej komory z włókna węglowego.
7. Gwarancja oszczędności i lepszej jakości druku.



System uszczelnień dopasowany do różnych wymagań

Dwanaście różnych sekcji optymalizujących wydajność, niezależnie od średnicy wałka rastrowego

Lekka konstrukcja zapewnia bezpieczeństwo operatorów podczas demontażu komory

Piny blokujące listwę wykonane w 100% ze stali nierdzewnej

Wysokiej wydajności włókno węglowe, o 300% sztywniejsze niż aluminium

Udokumentowane osiągnięcia w szerokiej wstędze

Błyskawiczna wymiana rakli, bez używania narzędzi